



PRODUCTOS QUÍMICOS Y LOGÍSTICA

FMF
ARGENTINA

Somos un equipo multidisciplinario de profesionales con orientación a la mejora continua de procesos y tiempos de entrega de productos químicos.

Con una flota de más de 30 camiones con, semirremolques, y distintos tipos de cisternas para el transporte de una amplia gama de productos químicos líquidos y gaseosos.

Nos especializamos en el transporte de químicos para diversas operaciones mineras, cumpliendo con altos estándares de seguridad.

Contamos con espacios para almacenaje y manipulación de cargas, gracias a las dos bases logísticas, la principal en el Parque Industrial Güemes y otra base en San Antonio de los Cobres, nodo logístico de toda operación de transporte hacia los yacimientos mineros.

Ambas bases cuentan con instalaciones para el transbase y almacenaje de cargas.

FMF Argentina es una empresa comprometida con sus clientes, hace más de 10 años que apuntamos a brindar soluciones a la industria minera e industria en general, contando con personal comprometido y con amplia experiencia en el rubro.

Tenemos como principal objetivo mantener altos estándares de seguridad en nuestros clientes.



NUESTROS SERVICIOS



PRODUCTOS QUÍMICOS



LOGÍSTICA



BRIGADA DE EMERGENCIAS



INGENIERÍA Y PROYECTOS

QUÍMICOS

PRODUCTOS QUÍMICOS





NUESTRO SERVICIO INCLUYE:

- ✓ TRANSPORTE CON ENTREGA EN PLANTA.
- ✓ ANÁLISIS DE CALIDAD.
- ✓ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
- ✓ FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD.
- ✓ PRESENTACIÓN EN CISTERNA, BINS DE 1.000 LITROS.
- ✓ HABILITACIÓN EN SEDRONAR - RENPRE.
- ✓ ALMACENAMIENTO PROPIO.





NUESTROS PRODUCTOS:

QUÍMICOS* 	PRESENTACIÓN 
Hipoclorito de Sodio de 100 – 160 g/l de cloro activo	Cisterna Bins 1000 lts.
Ácido clorhídrico al 32% de concentración	Cisterna Bins 1000 lts.
Hidróxido de Sodio al 32 – 50 % de concentración	Cisterna Bins 1000 lts.
Gas Cloro al 99%	Cisterna Garrafas 1000/900/65 kg.
Hidroxido de Sodio en Perlas al 99% de concentración.	Paletizado en bolsas de 25 kg.
Acido Sulfúrico al 98 % de concentración.	Cisterna
Cal hidratada al 90 % de concentración.	Big bags 1000/500 kg.
Cal activa al 90 % de concentración.	Big bags 1000/500 kg.
Cloruro de Calcio liquido.	Cisterna

* AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS QUÍMICOS, CONSULTAR.





LOGÍSTICA

SERVICIO DE LOGÍSTICA



Poseemos una flota de más de 30 camiones, para el transporte tanto en cisternas como en semirremolques, de cargas generales y cargas peligrosas, como así también disponemos de camionetas equipadas para realizar escolta de camiones en cordillera.

Contamos con una brigada de emergencias químicas compuesta por un equipo de altamente capacitado y equipado para brindar respuesta ante emergencias químicas.



TRANSPORTE DE CARGAS GENERALES EN SEMIRREMOLQUES.

TRANSPORTE DE CARGAS PELIGROSAS EN CISTERNA Y SEMIRREMOLQUES.

TRANSPORTE DE COMBUSTIBLE EN CISTERNA DE ACERO INOXIDABLE.

TRANSPORTE DE AGUA CRUDA EN CISTERNA DE ACERO INOXIDABLE.

SERVICIO DE CAMIONETA ESCOLTA PARA CAMIONES.

SERVICIO BRIGADA DE EMERGENCIA.

SERVICIO DE CAMIÓN REGADOR DE CAMINOS.





**NUESTRAS
UNIDADES
CUENTAN
CON:**

RADIO VHF CON REPETIDOR EN
CORDILLERA.

TELEFONÍA SATELITAL

EQUIPAMIENTO PARA PRIMEROS
AUXILIOS Y ATENCIÓN PRE HOSPITALARIA.

CHOFERES CON EXPERIENCIA EN
CORDILLERA Y CURSOS DE MANEJO
DEFENSIVO.

PLAN DE EMERGENCIAS.

KIT DE HERRAMIENTAS PARA
REPARACIONES DE BAJA COMPLEJIDAD.





BRIGADA DE EMERGENCIAS NUEVA UNIDAD DE FMF GROUP



Las Brigadas de emergencias químicas son convocadas cada vez más asiduamente y participan activamente en intervenciones, investigaciones, y disposición final. Además de colaborar con la justicia y la policía. Por ese motivo trabajamos bajo las **NORMAS NFPA 472** cumpliendo con los estándares más altos en emergencias con personal calificado con muchos años de experiencia.



VEHÍCULOS EQUIPADOS Y ELEMENTOS DE RESPUESTA

EQUIPOS DE PROTECCIÓN.

STAFF PROFESIONAL (BOMBEROS DE RESCATE, ING. QUÍMICOS, LIC. EN HYS).

CONTROLES PROGRAMADOS EN ÁREAS SEGURAS.


TELEFONÍA SATELITAL.

RADIO SATELITAL.

BASE OPERATIVA EN SAN ANTONIO DE LOS COBRES.

INGENIERÍA

INGENIERÍA Y PROYECTOS



Durante los últimos años, nuestra empresa ha ejecutado proyectos en diferentes plantas potabilizadoras del país y el exterior. Nuestro objetivo es brindar el asesoramiento necesario y adecuado en plantas de potabilización y tratamiento de agua, con soluciones confiables, económicas y eficientes.

PLANTAS DE POTABILIZACIÓN.

SISTEMAS DE CLORACIÓN.

SISTEMA DE OSMOSIS INVERSA.

TRATAMIENTO DE AGUAS.

PROCESO DE CLORACIÓN.

MANTENIMIENTO.



NUESTRO SERVICIOS INCLUYEN TODAS LAS ETAPAS DEL DESARROLLO:

- | | |
|----------------------------|---------------------|
| ✓ RELEVAMIENTO EN SITIO. | ✓ MONTAJE COMPLETO. |
| ✓ PRESUPUESTACIÓN. | ✓ PUESTA EN MARCHA. |
| ✓ INGENIERÍA DEL PROYECTO. | ✓ MANTENIMIENTO. |



ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES



GRACIAS.